

TX-40™

Manuel d'instructions de la presse de rechargement



TEN-X
TACTICAL

A division of Ten-X Ammunition, Inc.

Moins létal et le TX-40™

L'utilisation de munitions à impact à létalité réduite de 40 mm est devenue un outil populaire dans les forces de l'ordre. Ces munitions offrent des distances d'engagement accrues, ce qui permet une meilleure distance par rapport au contact physique. La capacité de désorienter ou de neutraliser une personne sans avoir de contact physique assure inévitablement une meilleure sécurité de l'agent, tout en offrant une solution de rechange favorable à la force meurtrière lorsque la sécurité de l'agent ou du public n'est pas compromise. Cependant, pour que les munitions à impact moins létal soient efficaces, l'utilisateur doit être en mesure de lancer systématiquement le projectile sur la cible sur une large gamme de distances. Pour ce faire, les agents doivent recevoir une formation adéquate qui nécessite un nombre suffisant de munitions à distance. Malheureusement, cette quantité de formation s'est avérée financièrement impossible pour la plupart des ministères.

La presse à rechargement TX-40™ de Ten-X Tactical est un moyen économique d'augmenter le temps d'entraînement et le nombre de tours d'entraînement sans augmenter les coûts. Le TX-40 est un système de rechargement spécialement conçu pour être utilisé avec des systèmes de lancement à létalité réduite de 40™ mm qui utilisent des projectiles réutilisables, y compris ceux fabriqués par DefTech, CTS, ALS, MAST et d'autres sur la base d'un boîtier M212 standard. Le rechargeur mono-étagé TX-40™ ne nécessite qu'un seul changement d'outil pour accomplir les fonctions de rechargement et son utilisation est très simple et peut être accomplie avec un minimum de formation.

Les charges propulsives tactiques Ten-X utilisent des balles à blanc sans fumée de calibre .38 (ainsi qu'un disque d'éclatement dans certains cas) conçues pour reproduire de manière cohérente l'énergie initiale et les vitesses déclarées par les fabricants d'origine de leurs munitions de service. La poudre sans fumée réduit l'encrassement du canon et minimise la fumée qui peut obscurcir la vision lors du ciblage pendant l'entraînement.

Déballage et configuration

La presse de rechargement TX-40 pour munitions à létalité réduite de 40TM mm comprend tout l'outillage nécessaire pour recharger les cartouches de votre choix.

[Remarque: Lors de la commande de charges de propulsion, la marque spécifique à recharger doit être indiquée pour s'assurer que la charge appropriée est fournie.]

Liste de colisage (le kit de rechargement comprend la presse et les articles suivants):

- Plaque de coquille (1)
- Goupille d'extraction de charge propulsive (1)
- Poinçon de siège à charge propulsive (1)
- Bloc de siège à charge propulsive (1)
- 10-32 Vis de réglage en acier inoxydable (2)
- #18 Foret (1)
- 10-32 robinet (1)
- Appuyez sur la poignée en T (1)
- Clé coudée hexagonale de 3 mm (1) pour le positionnement de la longueur de la manivelle, vis de réglage
- Clé coudée hexagonale de 5 mm (1) pour vis de réglage de la bague de retenue de la manivelle
- Porte-outil magnétique (1)

Éléments optionnels :

- Matrice d'expansion (1) pour la réparation des boîtiers en aluminium bosselés (Pièce # TX40-001-10)
- Mèche de taille T (1) pour retirer les coupelles d'éclatement en laiton DefTech coincées (Pièce # TX40-001-12)
- Foret #24 (1) requis pour le rechargement des caisses CTS (Pièce # TX40-001-09)

Le rechargeur TX-40TM doit être solidement boulonné sur une surface solide pour le rechargement. Si un montage temporaire est préférable, le TX-40TM peut être boulonné à une planche robuste, puis fixé à une table de travail à l'aide de pinces.

Réglage correct de la poignée

1. Placez la plaque de coque côté plat vers le bas dans la bride d'alignement de la presse de rechargement.



2. Insérez complètement le poinçon de siège de charge propulsive dans le vérin et serrez à la main la vis de réglage avec une clé mâle hexagonale de 5/32" pour maintenir le poinçon de siège en place.

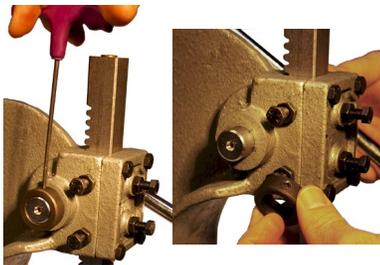
3. Insérez le bloc d'assise de charge propulsive dans la plaque de coque. Il y a un mamelon à une extrémité qui passe à travers le trou de la plaque de coquille.



4. Placez un boîtier vide à l'envers sur le bloc d'assises.



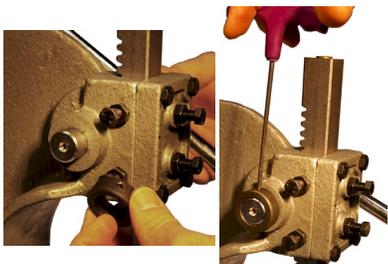
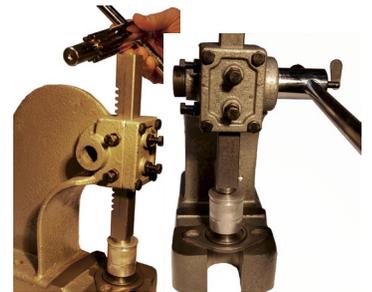
5. Amenez le vérin jusqu'à la base du boîtier vide.



6. Desserrez la vis de réglage de la bague de retenue de la manivelle avec la clé coudée hexagonale de 5 mm fournie ; Retirer la bague de retenue de la manivelle.

manivelle.

7. Tirez la poignée vers l'extérieur et réinsérez-la avec la poignée aussi parallèle que possible à la table.



8. Remplacez la bague de retenue de la manivelle et serrez la vis de réglage.

9. La longueur de la poignée peut maintenant être ajustée à l'aide de la clé coudée hexagonale de 3 mm fournie en desserrant et en serrant la vis de réglage de positionnement de la longueur de la poignée.

Instructions pour le rechargement

1. Assurez-vous que la presse de rechargement TX-40 est solidement montée et que la poignée est correctement ajustée. TM Il est fortement recommandé que le rechargement se fasse par lots ; étape par étape (par exemple, extraire toutes les charges propulsives dépensées avant d'installer de nouvelles charges).

2. Pour extraire une charge propulsive tirée, desserrez la vis de réglage sur le côté du vérin et retirez tout accessoire installé. Insérez complètement la goupille d'extraction de charge propulsive dans le vérin (la grande extrémité va dans le vérin). Serrez la vis de réglage pour maintenir la goupille d'extraction en place. **Ne serrez pas trop!**



3. Placez la plaque de coque côté plat vers le bas dans la bride d'alignement de la presse de rechargement. Placez une douille dans la plaque



d'obus avec la charge propulsive vers le bas. Abaissez délicatement le bélier en tournant lentement la poignée. Assurez-vous que la goupille d'extraction n'est pas pliée et qu'elle pénètre facilement dans le trou d'éclair du boîtier. Juste à l'intérieur du flash-hole, la goupille entrera en contact avec la charge propulsive



tirée. Exercez une pression ferme et constante sur la poignée du vérin pour extraire la cartouche usagée (cela peut nécessiter un certain effort). Il peut être nécessaire de faire monter puis descendre le vérin une deuxième fois pour libérer la charge propulsive épuisée du boîtier. Recyclez ou jetez les charges usagées et les disques de rafale (le cas échéant) qui s'accumulent dans l'espace sous la presse.

4. Lorsqu'une obus d'usine est rechargée pour la première fois, il n'est pas rare que la goupille d'extraction de charge propulsive pousse uniquement l'amorce de charge propulsive et laisse le laiton de charge propulsive coincé dans le boîtier. Les charges propulsives d'usine sont généralement collées ou scellées



en place et peuvent empêcher une charge propulsive tirée de s'extraire complètement. Dans ce cas, procédez comme suit:



a. Percez la poche d'amorce en laiton de la charge propulsive coincée avec le foret #18. [Si vous rechargez un boîtier CTS, un foret #24 est nécessaire pour ouvrir le trou d'éclair de l'insert métallique de l'intérieur du boîtier en plastique.]

b. À l'aide du robinet 10-32 et de la poignée en T, tapotez le trou jusqu'à ce que le robinet tourne facilement.



c. Prenez la vis de réglage supplémentaire en acier inoxydable 10-32 et vissez-la à la main jusqu'à ce qu'elle affleure.

d. Suivez l'étape #3 ci-dessus. Lorsque la charge propulsive tombe, dévissez la vis de réglage et conservez-la pour une utilisation future.



5. Les boîtiers DefTech ont souvent une coupelle d'éclatement en laiton pressée dans le trou de charge de propulsion. **Retirez-le avant de recharger !** Pour l'enlever, utilisez un foret Lettre T (non inclus) à très basse vitesse avec une légère pression pour saisir la tasse. Retirez-le pendant que le foret tourne.

6. Pour installer une nouvelle charge propulsive, desserrez la vis de réglage sur le côté du vérin et retirez la goupille d'extraction de la charge propulsive (ou tout autre accessoire installé). Insérez complètement le poinçon de siège de charge propulsive dans le vérin et serrez à la main la vis de réglage pour maintenir le poinçon de siège en place. **Ne serrez pas trop!**



7. Nettoyez l'orifice de charge propulsive à l'aide d'une brosse de calibre .40 (non incluse) pour vous assurer qu'il est propre et exempt de débris. N'utilisez PAS de solvant pour nettoyer le trou, car cela pourrait endommager les boîtiers.

8. Placez le bloc d'assise de charge propulsive sur la plaque de coque. Il y a un mamelon à une extrémité du bloc d'assise qui



passé à travers le trou de la plaque de coque.



9. Prenez le boîtier vide et retournez-le.

Remarque: Pour le rechargement des douilles DefTech uniquement; déposez UN disque de rupture dans le trou de charge propulseur. Le disque de rupture doit reposer à plat dans le trou. Regardez dans le trou pour vous assurer que le disque brillant est visible.

N'UTILISEZ QU'UN SEUL DISQUE BURST À LA FOIS!

L'utilisation de plus d'un disque de rupture peut provoquer une pression excessive et endommager le personnel et le lanceur.

10. Mettez une nouvelle charge propulsive nez dans le trou et appuyez légèrement jusqu'à ce qu'il y ait une résistance. Différentes charges propulsives sont utilisées pour différents boîtiers (c'est-à-dire DefTech, CTS, ALS, SDI et MAST). **N'essayez pas d'installer complètement la charge propulsive d'une autre manière qu'avec la presse de rechargement.**



11. Placez le boîtier sur le bloc de siège de charge propulsive de manière à ce que la cartouche saillante soit sur le dessus. Abaissez délicatement le vérin en tournant lentement la poignée pour mettre le poinçon d'assise en contact avec la charge propulsive. Exercez une pression ferme et constante sur la poignée du vérin pour placer la nouvelle cartouche au ras du



boîtier (cela peut nécessiter un certain effort).



Si la charge propulsive n'est pas parfaitement alignée, essayez de charger l'obus dans le lanceur pour vous assurer que la brèche se fermera complètement. La charge propulsive n'a pas besoin d'être parfaitement affleurante, il suffit de la chamberer et de permettre à la brèche de se fermer.

12. Pour insérer un projectile, alignez le bas du projectile avec l'embouchure du boîtier et forcez ensemble. Si cela ne peut pas être fait à la main, placez la



douille sur une surface solide et appuyez sur le projectile avec votre main. Parfois, il peut être nécessaire de placer le projectile avec la presse de rechargement. Pour ce faire, retirez le bloc d'assise de la plaque de coque et placez le boîtier apprêté dans le support de coque. Alignez le projectile avec l'embouchure du boîtier et abaissez le béliet en tournant la poignée. Le poinçon



d'assise fournira une pression uniforme pour asseoir le projectile. Il en résulte une cartouche entièrement rechargée.

Matrice d'expansion TX-40 : Article optionnel

Utilisez la matrice d'expansion TX-40 en option pour réparer même les bosses modérées de la bouche du boîtier. Ces bosses sont généralement causées par la chute de douilles sur une surface dure, comme du béton ou de l'asphalte, après avoir été extraites du lanceur. Il est toujours recommandé de placer un tapis en caoutchouc, un tapis, de l'herbe ou même du carton sous le tireur pendant l'entraînement afin de réduire le coût des douilles perdues.



Étapes d'utilisation de la matrice d'expansion TX-40 pour réparer les bouches de boîtier bosselées:

1. Assurez-vous que la presse de rechargement TX-40™ est solidement montée. Il est fortement recommandé de réparer les bouches des boîtiers par lots. Au cours du processus de rechargement, les douilles identifiées comme étant suffisamment bosselées pour ne pas permettre l'installation d'un projectile seraient mises de côté pour être réparées. La matrice d'expansion TX-40™ peut être utilisée à n'importe quelle étape du processus de rechargement, y compris avec une charge propulsive assise.



2. Desserrez la vis de réglage sur le côté du vérin et retirez tout accessoire installé. Insérez complètement la matrice d'expansion TX-40™ dans le vérin. Serrez la vis de réglage suffisamment bien pour maintenir la matrice d'expansion TX-40™ en place.



3. Utilisez le bâton de lubrifiant à la cire pour appliquer une fine ligne de lubrifiant autour de la face biseautée de la matrice d'expansion TX-40™.



4. Placez la plaque de coque côté plat vers le haut dans la bride d'alignement de la presse de rechargement.

5. Placez un boîtier bosselé à réparer sur le porte-coquille avec la base vers le bas. Abaissez délicatement le vérin en tournant lentement la poignée pour vous assurer que la matrice d'expansion pénètre facilement dans la bouche du boîtier jusqu'à ce qu'elle s'arrête. La matrice d'expansion est dotée d'une butée positive afin qu'aucune dilatation excessive de l'embouchure du boîtier ne puisse se produire.



6. Avec la main gauche faisant tourner le boîtier sur le support de coquille, la main droite doit appliquer une pression ferme sur la poignée du vérin lors de la course vers le bas. Sans retirer complètement la matrice d'expansion de l'embouchure du boîtier, le vérin doit être soulevé puis abaissé plusieurs fois. Ce processus doit être répété jusqu'à ce que l'embouchure de l'étui soit suffisamment arrondie pour accepter l'emplacement d'un projectile.

Considérations relatives à la sécurité

Les munitions à létalité réduite rechargées ne doivent être utilisées qu'à des fins d'entraînement et ne conviennent JAMAIS à des fins de service. Ils doivent être utilisés **strictement pour l'entraînement au point de visée contre des cibles non vivantes telles que le papier, le carton, le contreplaqué, le matériau indéchirable, etc. N'utilisez jamais ce kit pour extraire une charge propulsive non tirée!**

Compatibilité du boîtier

Le type de boîtier destiné à être utilisé doit être spécifié lors de la commande. Certains fabricants ont standardisé les dimensions du boîtier de 40 mm, qui peut être en aluminium ou en matière synthétique/plastique. Les boîtiers synthétiques/plastiques sont fabriqués par des entreprises telles que CTS, ALS et MAST. La technologie de défense utilise deux boîtiers en aluminium différents.

Tout comme les poids des projectiles sont différents pour chaque fabricant, **les charges propulsives utilisées pour chaque fabricant sont uniques et ne doivent pas être substituées dans la coque d'un autre fabricant.** Si vous n'êtes pas sûr de la charge propulsive utilisée par votre lanceur, contactez-nous et nous vous aiderons à trouver les réponses.

Aptitude de la carcasse pour le rechargement

Seules les douilles en bon état doivent être rechargées. Les douilles présentant l'un des défauts suivants ne doivent pas être rechargées:

- La charge propulsive ne reste pas dans l'orifice de charge propulsif.
- La bouche du boîtier est gravement abîmée ou endommagée, au-delà de ce qui peut être réparé par la matrice d'expansion en option.
- Le bord du boîtier est gravement abîmé ou endommagé.
- Le boîtier est endommagé et ne permet pas à la culasse de l'arme de se fermer et de se verrouiller.

Les boyaux sales ou très utilisés doivent être nettoyés avec de l'eau chaude savonneuse. L'orifice de charge propulseur doit être nettoyé avec une brosse et le boîtier doit être complètement séché avant le rechargement.

AVERTISSEMENTS

Pour éviter des blessures graves ou la mort du tireur et des passants :

- UTILISER uniquement dans les lanceurs de 40 mm en bon état qui sont spécialement conçus pour être utilisés par les munitions à recharger.
- Vérifiez toujours le canon et retirez les obstructions avant de tirer, ou si un léger recul ou un bruit d'arrêt se produit.
- Si le lanceur ne tire pas, pointez le canon dans une direction sûre et évitez de l'exposer à la culasse pendant le déchargement avec précaution.
- UTILISEZ des lunettes de tir et une protection auditive en tout temps lors du rechargement.
- Gardez le lanceur pointé dans une direction sûre à tout moment.
- Ne tirez PAS sur des surfaces dures ou de l'eau. Cela pourrait créer un risque de ricochet.
- Gardez toujours les munitions au sec. Conserver dans un endroit frais et sec.
- Le déchargement des lanceurs dans des zones mal ventilées, le nettoyage des lanceurs ou la manipulation de ces munitions peuvent entraîner une exposition au plomb, une substance connue pour causer des malformations congénitales, des troubles de la reproduction et d'autres blessures physiques graves. Avoir une ventilation adéquate en tout temps. Lavez-vous soigneusement les mains après l'exposition.
- Étant donné que les pratiques de rechargement sont hors de notre contrôle, nous déclinons toute responsabilité pour les dommages, les blessures ou la mort qui pourraient en résulter.
- Nous garantissons l'exercice d'un soin raisonnable dans la fabrication de cette presse de rechargement et de ses composants, mais n'offrons aucune autre garantie, expresse ou implicite.
- Les charges propulsives de plus de 3 ans ne doivent pas être utilisées. Déchargez-les en toute sécurité pour vous assurer qu'ils ne sont pas utilisés dans des munitions à létalité réduite.

Pièces de rechange et pièces optionnelles

| Part # | Description |
|---------------|---|
| TX40-001-CK | TX-40™ Kit de rechargement complet |
| PC-38DT | Charges propulsives avec disques de sursaut (pour les cas de technologie de défense) ; 250 par boîte |
| PC-38DTLF | Charges propulsives sans plomb avec disques d'éclatement (pour les cas de technologie de défense) ; 250 par boîte |
| PC-38CTS | Frais de propulsion (pour les cas de CTS) ; 250 par boîte |
| PC-38ALS | Frais de propulsion (pour les cas de SLA) ; 250 par boîte |
| TX40-001-01 | TX-40™ Plaque de coquille de 40 mm |
| TX40-001-02 | TX-40™ Goupille d'extraction de charge propulsive |
| TX40-001-03 | TX-40™ Poinçon de siège à charge propulsive |
| TX40-001-04 | TX-40™ Bloc de siège de charge propulsive |
| TX40-001-05 | 10-32 Vis de réglage en acier inoxydable |
| TX40-001-06 | #18 Foret |
| TX40-001-07 | 10-32 Appuyez sur |
| TX40-001-08 | Appuyez sur la poignée en T |
| TX40-001-09 | #24 Foret (requis pour le rechargement des douilles CTS) |
| TX40-001-10 | TX-40™ Expander Die pour la réparation des boîtiers en aluminium |
| TX40-001-11 | Clé coudée hexagonale de 3 mm pour le positionnement de la longueur de la manivelle, la vis de réglage |
| TX40-001-12 | Foret de taille T (pour retirer les coupelles d'éclatement en laiton DefTech coincées) |
| TX40-001-13 | Plateau à outils magnétique |
| TX40-001-14 | Clé coudée hexagonale de 5 mm pour vis de réglage de retenue de la manivelle |

Coordonnées:

Si vous avez des questions sur le fonctionnement et l'utilisation du TX-40™, si vous avez besoin de pièces de rechange ou si vous avez besoin de commander à nouveau des charges propulsives et des disques de rupture, veuillez nous contacter à l'adresse suivante:

TEN-X
TACTICAL

Une division de Ten-X Ammunition, Inc.
(909) 744-8352 • www.TenXAmmo.com